



針を使わない  
パッキングアイテム

スズキ超音波ホッチキス

# はるる<sup>®</sup>

SUH-30



仮止めに  
便利  
縫製工場に

異物混入  
を防ぐ  
食品販売に

幅広い素材  
対応  
園芸農家に

カンタン  
取付け  
手芸・修理に

止め具を  
使わない  
材料整理に

針を使わないから、安全でランニングコストも軽減!

 **SUZUKI**

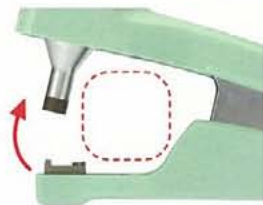


# 針を使わず、 カンタン溶着!

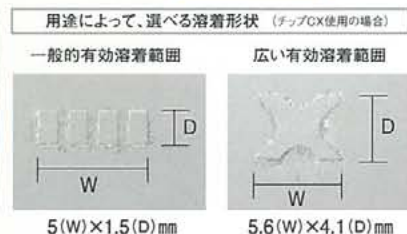
針を使わないので、  
早く、簡単に、  
しかも衛生的に  
溶着できます。



**広い開口部**と**深い奥行き**で、様々な溶着部分に対応可能。



**小さくしっかり溶着!** 上下の持ちかえで、**様々な溶着幅**に対応。



**カンタン操作** 溶着時間をセットすれば、ワンブッシュで溶着できます。



## スイッチオン

電源コードをコンセントに接続します。(この時、必ずアースをしてください。)次に電源スイッチを「入」にします。



## 溶着時間をセット

溶着する素材や厚さに合わせて、溶着時間調整ツマミでセットします。



## ワンブッシュ

ハンドピースを持ち、素材をはさんで溶着。溶着中は溶着ランプが点灯します。



## 溶着完了

素材が確実に溶着されたことを確認してください。うまく溶着できていない場合は、溶着時間を調整して再度溶着してください。

- 時間設定で、様々な素材に対応できます。
- 切り忘れ防止



仮止めに便利  
縫製工場に

まち針代りの仮止め  
やタグ付けに。



使い方  
いろいろ

フードパック・プリスターパック・  
かんご  
嵌合パック・ポリ袋・化学繊維・  
不織布・ネット袋包装

異物混入を防ぐ  
食品販売に

金属針の混入も無く  
安全です。



幅広い素材対応  
園芸農家に

パック材の種類にも、  
幅広く対応。



カンタン取付け  
手芸・修理に

装飾の取付けや  
ほつれ防止に。



止め具を使わない  
材料整理に

小分けパッキングも  
らくらくです。





## ■主要諸元

型名		SUH-30
発振器	定格出力	30W
	発振周波数	60kHz
	入力	AC100V 50/60Hz 0.6A
	発振方法	自励発振 周波数自動追尾
	寸法	W115×D160×H60(mm)
	重量	約1kg
	ヒューズ	ミゼットヒューズ 2A
	タイマー	約0.2～約3秒
ハンドピース	振動子	ボルト締めPZT型
	寸法	W33.5×D129.0×H84.0(mm)
	コード長	1.5m
	重量	170g
	カバー材質	ABS 緑色
	チップ形状	CX

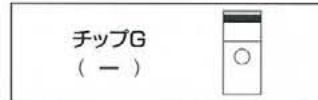
## ■各部の名称・寸法



## ■標準チップ



## ■オプションチップ



先端形状タイプ名	仕上がり形状強度	用途目的	用途例の一部
CX	III 幅広溶着	一般的な溶着用途	フードバック・プリスターバックなどシート・フィルムの溶着
	X 標準型	広い範囲を溶着したい	ポリ袋の溶着・A-PET材のバック溶着 野菜のネットと封紙の止め
G	- 厚物短時間	縁の高い容器の溶着 厚物の溶着や速く溶着したい 仕上がりを目立たなくしたい	嵌合バックの溶着・A/PET材用途 ベルト・リボン合皮・フードバック・ プリスターバックなど

## ■発振器



※使用用途については、事前にサンプル等でテストし、溶着力等を確認の上ご使用ください。

### ●チップ交換

チップ先端が摩耗してきますので、溶着が悪くなったなら交換してください。  
また、チップ部分が退色あるいは減耗してきたら、ただちにチップを新品と交換してください。  
※チップ交換は、電源コードを必ず外して行ってください。

## ■材質による溶着適合例

※当社テストデータによる

記号	材質名	耐熱温度	ホーン側に当たる材質						
			PSP	OPS	PVC	HIPS	PPF	PP	A-PET
PSP	ポリスチレンベーパー	80℃	◎	○	○	◎	×	×	○
OPS	二軸延伸ポリスチレン	80℃	◎	◎	◎	◎	◎	○	○
PVC	ポリ塩化ビニル	60℃	×	×	◎	○	×	○	◎
HIPS	ハイインパクトポリスチレン	90℃	◎	◎	×	◎	×	×	○
PPF	ポリプロピレン フィラー入り	130℃	×	×	×	×	◎	◎	×
PP	ポリプロピレン	110℃	×	×	×	×	◎	◎	×
A-PET	アモルファス・ポリエチレンテレフタレート	60℃	×	×	◎	◎	◎	◎	◎

- 左記の表は、材質の種類、チップの種類組み合わせにより溶着の結果が異なることを示します。
- ◎印は、溶着良好の結果を示します。
- 印は、溶着良の結果を示します。
- ×印は、溶着不良の結果を示します。
- 表のテスト条件は溶着時間約2秒で男性の手でテストしました。この結果はハンドピースの握り方や握力によっても異なります。
- 表は一般的な組み合わせをあらわし、材料の厚み、表面処理、塗装内容により結果が異なります。
- ハンドピースのホーン側、チップ側に当たる材料の組み合わせや厚み、形状によっては、溶着できない物があります。
- ※取扱説明書を参照してください。
- PVC溶着時には素材の表面が多少黒くなる場合があります。

## ⚠️ご使用上の注意

- 本超音波ホットキスご使用前には、取扱説明書を必ずお読みいただき内容を十分ご理解の上ご使用ください。
- 通電中・発振中はやけどをするおそれがありますので、ホーンとチップには触れないでください。
- 防水構造ではありません。濡らしたり、水洗いしたり、また濡れた手で操作したりしないでください。
- 本超音波ホットキスは必ずアースしてお使いください。

- 直射日光の当たる所での使用と保管は避けてください。
- 連続使用は避けてください。長時間使用すると溶着不良が発生する場合があります。
- ハンドピースの握り方によってはアッパーケースとアンダーケースの間に手のひらをささむ場合がありますので、ご注意ください。

※本仕様は改良のため予告なく変更する場合があります。

スズキ産業機器商品の情報をチェック!  
<http://www.suzuki.co.jp>

**SUZUKI MARINE**

株式会社スズキマリン 産業機器課  
本社 〒432-8611 浜松市南区高塚町300  
TEL.053-440-2306  
FAX.053-440-2822  
99999-59121-200①1502