

切削屑分離回収機

チップクラッシャー

IM3000

セパレーター

IM100/IM150

チップムーバー

IM4500

スズキ独自の切削屑処理技術。
工場改善を性能、自由度、低価格
で応えます。

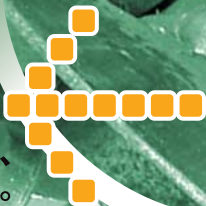


砕く

1軸カッター式が太く長い
切削屑も瞬時に破碎。

運ぶ

シンプル機工で省スペース、
自由設計&ローコスト。



分ける

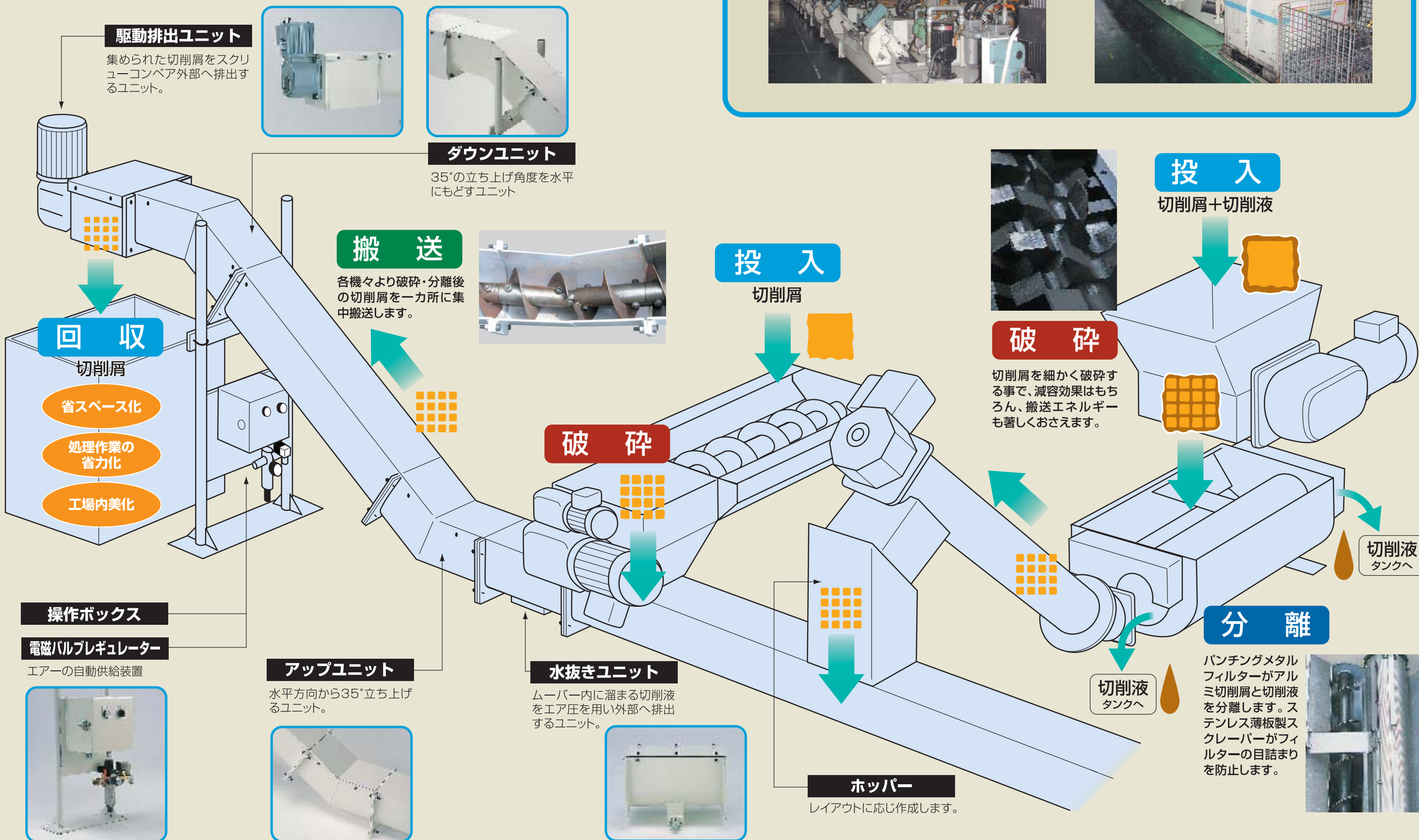
大容量フィルター搭載、
切削屑と切削液を自動分離。

 **SUZUKI**

切削屑回収システム

自社工場改善から生まれたスズキ独自の切削屑回収システム。切削屑処理に関わる経費の節減、回収時間の短縮と省スペース化を実現します。クオリティとコスト、そして、柔軟に対応できる自由設計開発技術力で、皆さまの工場設備の改善にお応えします。

●システム導入例



これまであきらめていた、切削屑の自動回収を実現

アルミ切削屑と切削液の自動分離が可能になり、小型。軽量で美しさと機能性を両立したコンパクトなボディ。スクリーコンベアと大容量フィルターを搭載し、ワンモーターによる駆動と逆洗を不要にした、全く新しい省エネ設計。既存の手掻き式切削液タンク等への据え付けもスムーズに行えます。

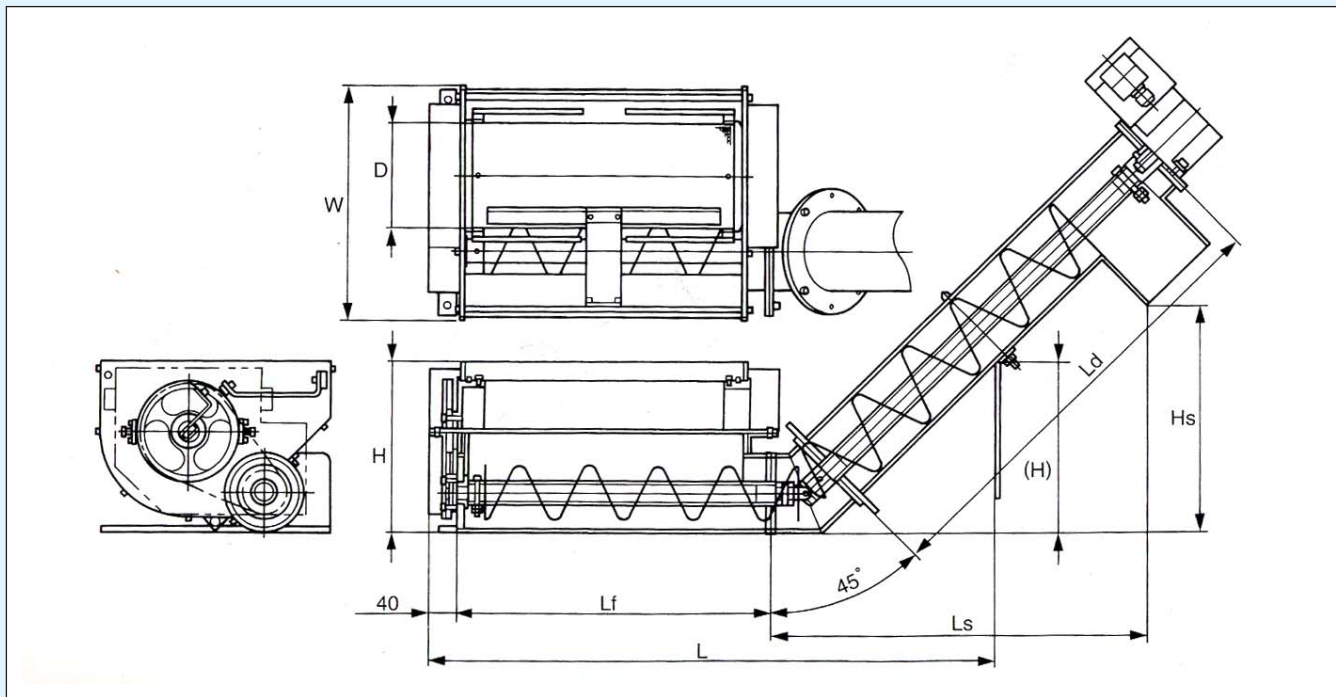


IM100-546



フィルターユニット

■寸法図



■主要諸元

対象切削屑	アルミ切削屑 但し、切削、ホーニング加工等の微細な屑、取り代（切削屑厚み）が1mm以上あるような頑丈な屑、連続切削屑で屑どうしが絡み付き直径50mm以上に成長した屑等には適しません。
対象切削液	水溶性切削液 油性切削液でも使用可能です。（但し、処理流量は粘度の関係で、下表の水溶性切削液処理流量の30%程度です。）
切削液処理流量	水溶性切削液処理流量を下表に記します。 本値は、切削液粘度、セパレーター水没水位、切削屑投入量、切削屑形状等によって変わります。

フィルターユニット	Lf (mm)	D (mm)	H (mm)	W (mm)	L (mm)	水溶性切削液処理流量	ドライユニット	Hs (mm)	Ls (mm)
IM150-44X	450	150	250	342	814	200 (ℓ/分)	(Ld= 650)	335	539
IM150-64X	650	150	250	342	1014	300 (ℓ/分)	(Ld= 850)	476	681
IM100-54X	550	100	200	312	864	160 (ℓ/分)	(Ld=1050)	617	822

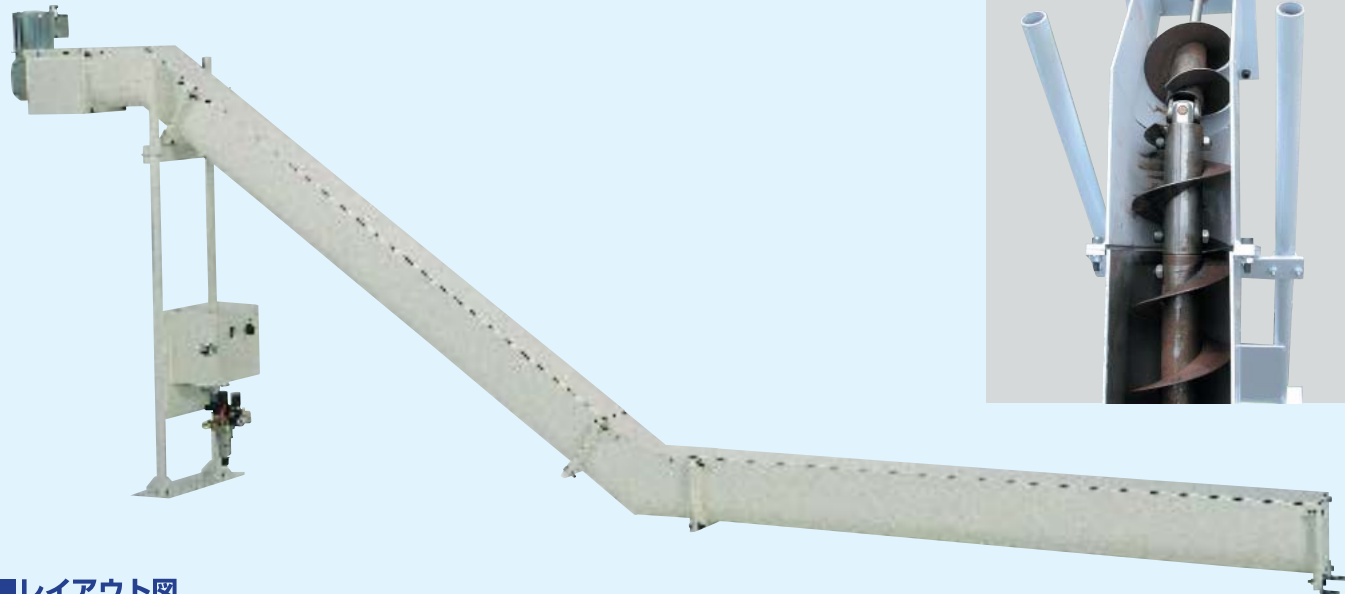
切削屑搬送量	最大50ℓ/h 本値は、切削屑投入量、切削屑形状、切削液流入状態によって変わります。
ろ過精度	200μm相当（フィルター穴径φ0.5mmを通過する可能性のある切削屑は流出する可能性があります。）
駆動用減速機付モーター	三相200V40W 1/240 0.26A
フィルター	SUS304製パンチングメタル（穴径φ0.5mm、板厚0.4mm、開口率23%）
フィルター更新方法	SUS304製薄板スクレーパー（板厚0.4mm）による掻き取り方式 逆流用の切削液やエアは不要です。
搬送方式	スクリー（スパイラル）コンベア

切削屑搬送回収機

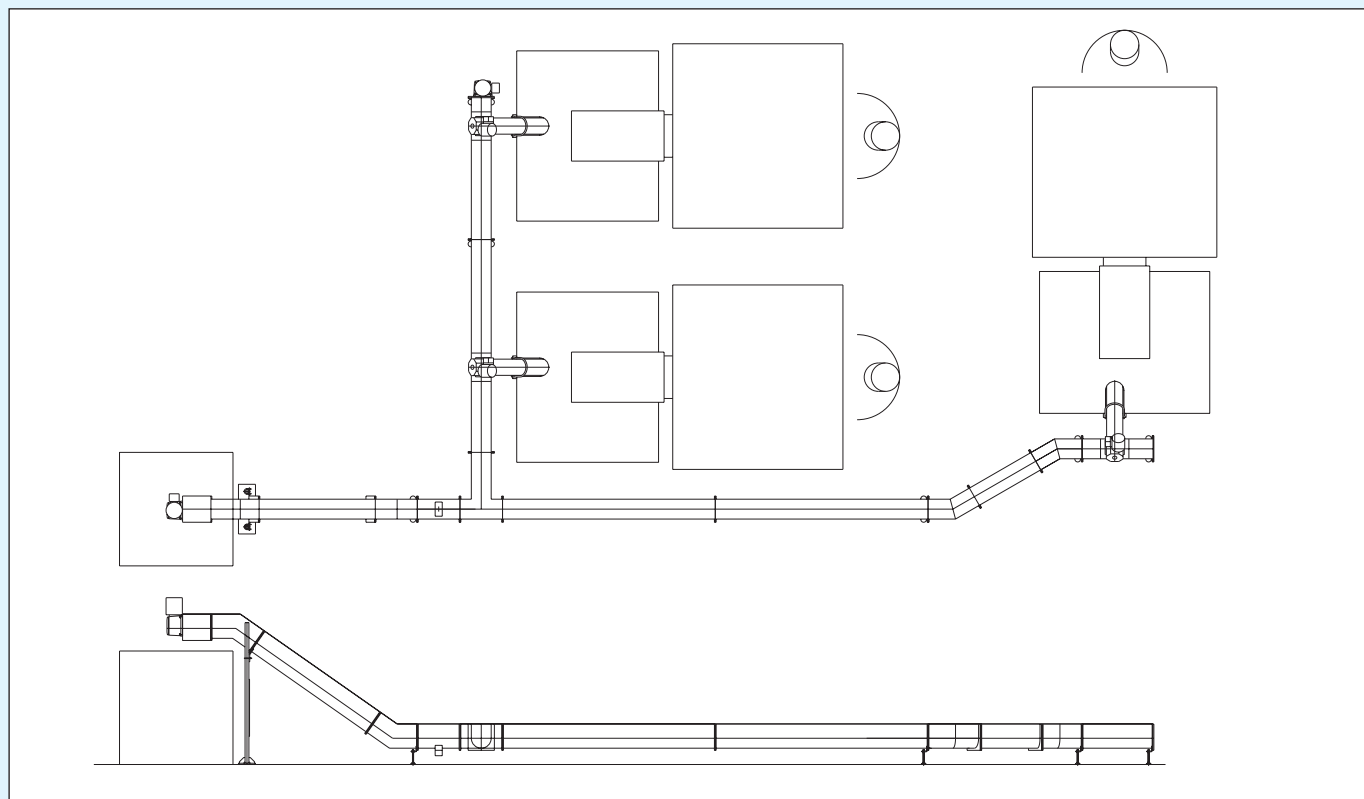
チップムーバー IM4500

取付・メンテナンスが容易で、設備に合わせた自由な設計が可能

シンプル機構で省スペース。設備環境と用途に合わせた自由な設計・レイアウトが可能です。取り付けが容易で、移動・延長や増設が可能で、メンテナンスも簡単です。切削屑搬送・回収を合理的にローコストで実現します。



■レイアウト図



■主要諸元

対象切削屑	金属切削加工時に発生した切削屑。 切削屑の材質形状により搬送できないものもあります。
切削屑搬送量	最大50ℓ/h以下 切削屑一括投入量3ℓ以下（実験値による） 但し、本値は、切削屑形状により異なります。
搬送方式	スクリュー（スパイラル）コンベア方式
スクリュー外径	125mm
ハウジング（U字溝）	幅 140mm
	高さ170mm
駆動用減速機付モーター	三相200V 50~100W 減速費1/120~1/240（基本）

チップムーバー主構成ユニット

自由設計に対応するチップムーバーの多彩なバリエーションを用意しています。設備に合わせた無駄のない設計でシステムを構築します。



駆動・排出ユニット

型番	出力	減速比
B050	50W	1/240
B100	100W	1/160
B200	200W	1/120

駆動ユニット

型番	出力	減速比
D050	50W	1/240
D100	100W	1/240

ストレートユニット

型番	
C300	
C400	
?	
C1400	
C1500	

コーナーユニット (L) L30

コーナーユニット (R) R30

クーラント回収ユニット F300

ダウンユニット M35

アップユニット N35

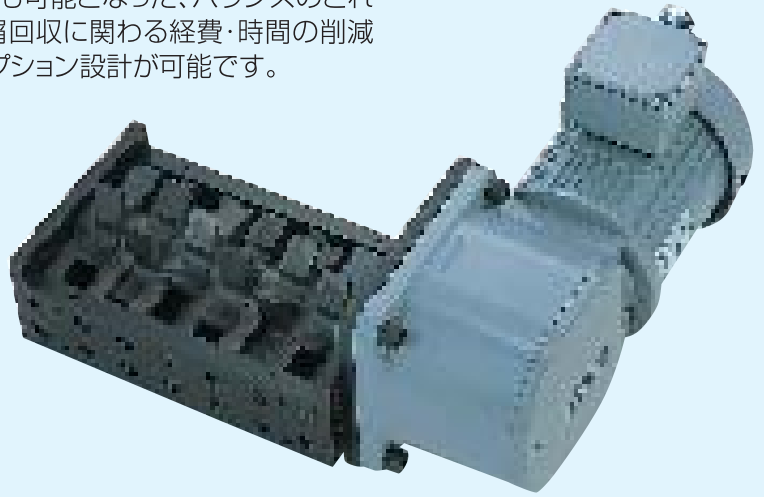
エンドプレート

合流ユニット (T型) T300

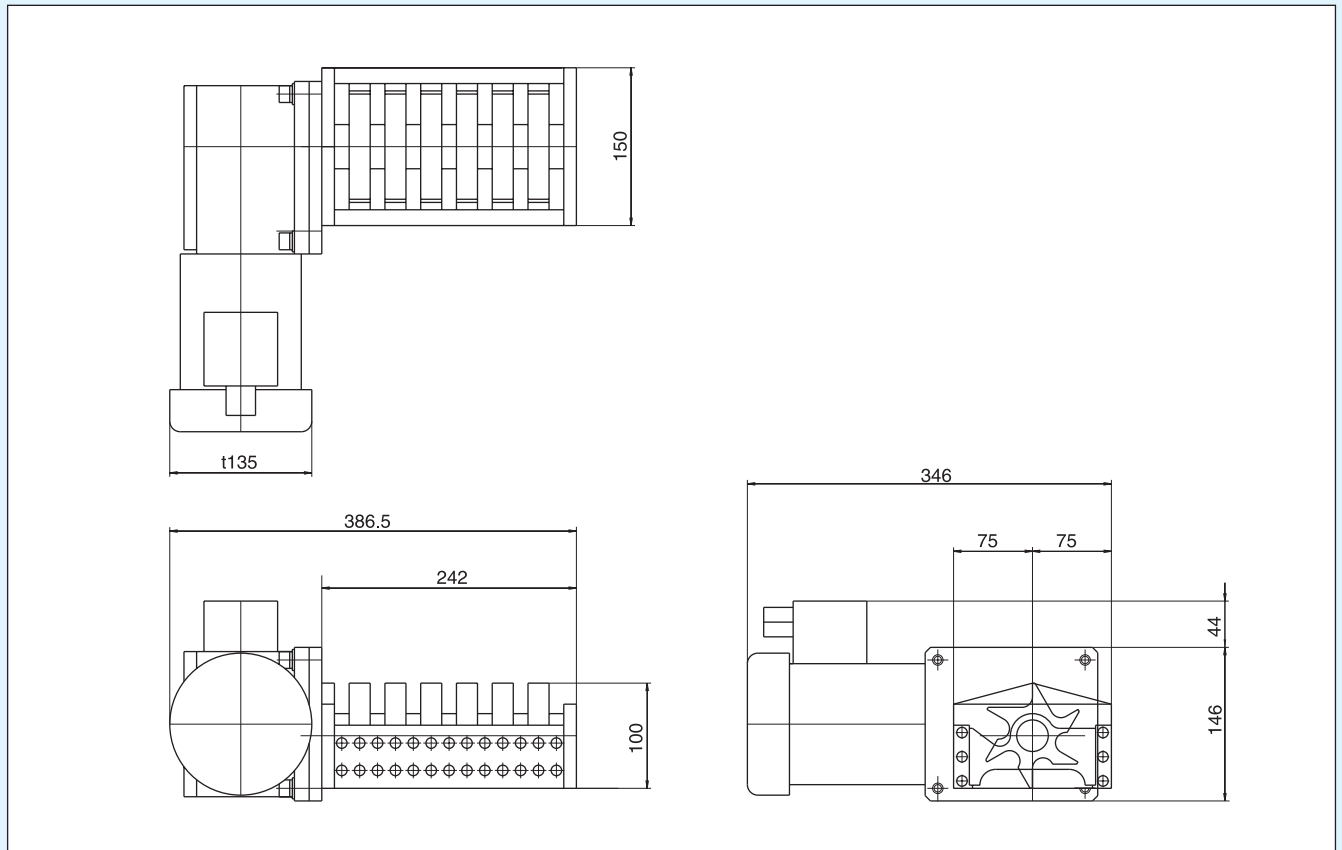
合流ユニット (X型) X300

大きく、長い切削屑を瞬時に破碎。コンパクト・ローコスト設計。

1軸せん断カッター方式（交互に配置した固定刃と回転刃の合わせ面でせん断するスズキ独自の技術）を開発。この方式の採用でコンパクトなボディに確実な破碎能力が備わり、同時に製品コストダウンも可能となった、バランスのとれた省エネオリジナルクラッシャーです。切削屑回収に関わる経費・時間の削減と省スペースを実現。設備の状況に応じたオプション設計が可能です。



■寸法図

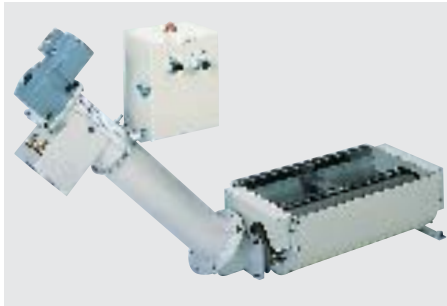


■主要諸元

クラッシャー形状	モーター付きカッターユニット
破碎対象切削屑	切削屑全般（鉄系・アルミ系・銅系）
切削屑破碎方式	1軸せん断カッター方式
切削屑破碎処理量	50kg/h（MAX）対象となる切削屑の材質・形状により異なります。
破碎能力（破碎後長さ）	切削屑の種類・形状によって異なります。（最大25mm）
破碎可能切削屑厚	0.5mm（最大参考値）※切削屑投入密度・材質・形状により異なります。
破碎可能切削屑長さ	長い切屑の集合体が、300φ程度の球状まで（参考）（カッター部に取り込める形状であれば破碎可能）
破碎後容量比	1/5（参考）
駆動モーター	三相200V 200W 減速比1/160
重量	30kg（6枚カッターユニット、モーター10kg込み）

オプション

自由設計の幅を広げるオプション類。
お客様の条件・ご希望に幅広く、柔軟に対応いたします。



●操作ボックス装着例



●操作ボックス E05A



●金網フィルター (60メッシュ~100メッシュ)
高ろ過 (逆洗) フィルターも用意しました。



●クーラントタンクユニット
設備・用途に合った設計を承ります。



●スクリュー付チップクラッシャー



●クラッシャー用制御板 (過負荷逆転機能付)

お客様据え付け例



●クーラントタンクユニット+チップムーバー



●セパレーター (既存タンクへの据え付け)

※本仕様は改良のため予告なく変更する場合があります。

スズキ産業機器商品の情報をチェック!
<http://www.suzuki.co.jp>

 **SUZUKI**
スズキ株式会社
本社:〒432-8611浜松市高塚町300番地
99999-59150-200 © 0309