

## これまであきらめていた、切削屑の自動回収を実現

アルミ切削屑と切削液の自動分離が可能になり、小型。軽量で美しさと機能性を両立したコンパクトなボディ。スクリューコンベアと大容量フィルターを搭載し、ワンモーターによる駆動と逆洗を不要にした、全く新しい省エネ設計。既存の手掻き式切削液タンク等への据え付けもスムーズに行えます。

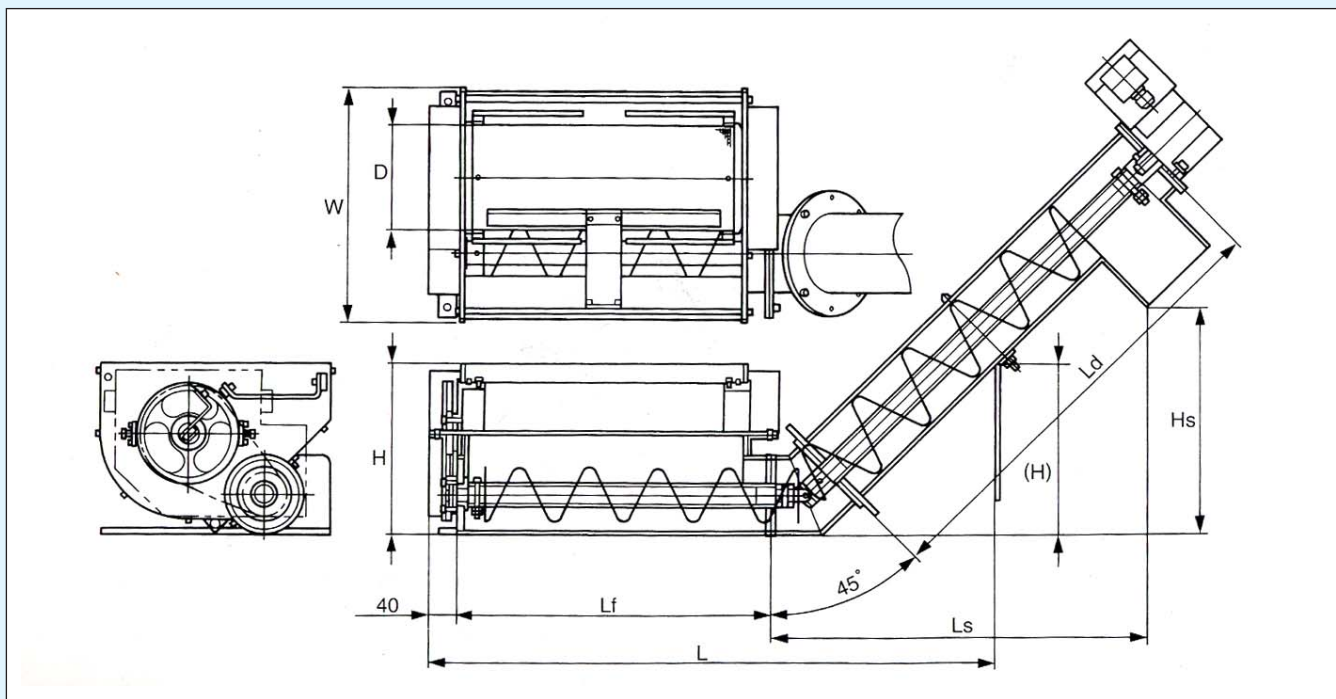


フィルターユニット



IM100-546

### ■寸法図



### ■主要諸元

対象切削屑	アルミ切削屑 但し、切削、ホーニング加工等の微細な屑、取り代（切削屑厚み）が1mm以上あるような頑丈な屑、連続切削屑で屑どうしが絡み付き直径50mm以上に成長した屑等には適しません。
対象切削液	水溶性切削液 油性切削液でも使用可能です。（但し、処理流量は粘度の関係で、下表の水溶性切削液処理流量の30%程度です。）
切削液処理流量	水溶性切削液処理流量を下表に記します。 本値は、切削液粘度、セパレーター水没水位、切削屑投入量、切削屑形状等によって変わります。

フィルターユニット	Lf (mm)	D (mm)	H (mm)	W (mm)	L (mm)	水溶性切削液処理流量	ドライユニット	Hs (mm)	Ls (mm)
IM150-44X	450	150	250	342	814	200 (ℓ/分)	(Ld= 650)	335	539
IM150-64X	650	150	250	342	1014	300 (ℓ/分)	(Ld= 850)	476	681
IM100-54X	550	100	200	312	864	160 (ℓ/分)	(Ld=1050)	617	822

切削屑搬送量	最大50ℓ/h 本値は、切削屑投入量、切削屑形状、切削液流入状態によって変わります。
ろ過精度	200μm相当（フィルター穴径φ0.5mmを通過する可能性のある切削屑は流出する可能性があります。）
駆動用減速機付モーター	三相200V40W 1/240 0.26A
フィルター	SUS304製パンチングメタル（穴径φ0.5mm、板厚0.4mm、開口率23%）
フィルター更新方法	SUS304製薄板スクレーパー（板厚0.4mm）による掻き取り方式 逆流用の切削液やエアは不要です。
搬送方式	スクリュー（スパイラル）コンベア